

METALMECÁNICA Y ENSAMBLE

CARACTERÍSTICAS RELEVANTES



Costa Rica es líder en la sofisticación de procesos de producción en América Latina, con una industria caracterizada por una sólida cadena de abastecimiento, fuertes programas de reducción de costos y una amplia capacidad para la solución de problemas, el prototipado, diseño para manufactura e I+D. Este sector está caracterizado por una amplia trayectoria de más de 100 años brindando soluciones competitivas para el mercado.



Propuesta de valor:

- Flexibilidad en el volumen de las ordenes, bajo el esquema de “High Mix-Low Volume”.
- Experiencia en proyectos “llave en mano”
- Alta capacidad de diseño y de desarrollo de soluciones integrales innovadoras según las especificaciones del cliente y con tecnología de punta.
- Fabricación y desarrollo de equipos destinados a procesos específicos de variedad de industrias.
- Implementación de proyectos de automatización de procesos.
- Soporte técnico en condiciones de oportunidad y agilidad para el cliente.
- Tratamiento superficial de componentes en distintos materiales y aplicaciones (recubrimientos de superficies, tratamientos térmicos).
- Firme cadena de abastecimiento conformada por empresas del sector metalmecánica para atender las necesidades de una dinámica industria aeroespacial y de dispositivos médicos.
- Existencia de un sólido y desarrollado cluster aeroespacial con más de 25 años, abasteciendo a los tiers de los fabricantes de equipo original (OEMs).

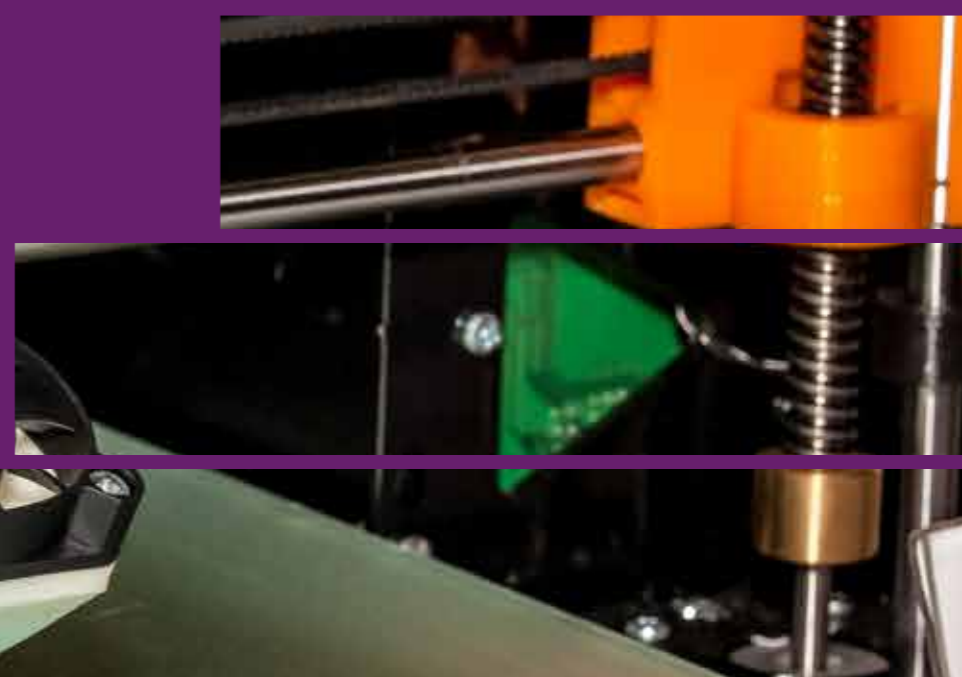


NUESTRA OFERTA:

- Accesorios.
- Partes de repuestos.
- Ensamblaje.
- Cortadores.
- Herramienta.
- Mecánica de precisión.
- Esmerilado.
- Estampado.
- Grabado.
- Soldadura con láser.
- Soldadura.
- Enchapado.
- Matizado.
- Anodizado.
- Moldes.
- Manufactura EDM Alambre.
- Nano y micromaquinado.

NUESTRA TECNOLOGÍA:

- Mill powers.
- Tornos.
- Fresadoras.
- Erosionadores.
- Rectificadores.
- CNC.
- Impresoras 3D.
- Inspección de calidad.
- Soldadoras.
- Soldadora láser.



Certificaciones:



Estadísticas

334 empresas exportadoras

\$683,7 millones USD en valor anual de exportaciones.

Estados Unidos (14%), Nicaragua (14%) y Guatemala (13%) son los principales mercados de exportación

